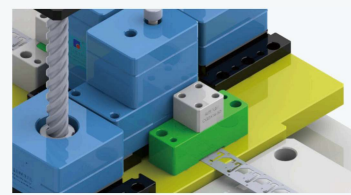
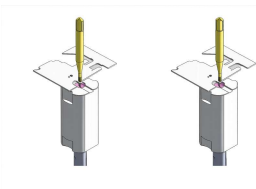


製品外観	型番・名称	電源仕様	出力／信号形式	機能概要	対応プレス	設置・接続
潤滑・冷却 タップ寿命とねじ品質に直結する必須系統						
	WD-14-1 自動潤滑・冷却システム (DC24V仕様)	DC24V 消費電力:モデルによる	カム信号同期入力 電磁弁制御出力	・ 噴油／ブロー／霧化冷却の3方式 ・ 間欠制御によるオイル節約 ・ 冷却面積100%でタップ寿命を延長 ・ 静音設計・油量低下アラーム	順送 タンデムプレス トランスファープレス	ノズル複数設置可 金型内配管設計が必要 単独使用可
	WD-14-2 自動潤滑・冷却システム (AC仕様・大量加工向け)	AC220～380V 50/60Hz	カム信号同期制御	・ 標準給油タイプ ・ 大量加工ラインに対応 ・ 金型上の回収タンクと併用可	順送 タンデムプレス	外部設置型 単独使用可
制御ホスト センサー類はこのいずれかと接続しないと設備を止められません						
	SD-136 多機能金型安全検出装置	AC85～264V	複数入力ポート 停止信号出力	・ 各センサーを集中管理し停止信号を出力 ・ 金型破損・送り不良・材料曲がり ・ 二重送り・打ち抜き不良も監視 ・ 操作がシンプルで自動生産に適合	順送 タンデムプレス トランスファープレス	制御盤内に設置 各センサーの接続先
	PLC 汎用制御ユニット	モデルによる	DI/DO拡張可能 ライン統合制御	・ 複数センサーを統合管理 ・ ライン全体の制御と連携 ・ 大規模ライン・多点検知向け	全プレス形式	制御盤内に設置 各センサーの接続先

※仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。詳細はお問い合わせください。

製品外観	型番・名称	電源仕様	出力／信号形式	機能概要	対応プレス	設置・接続
異常検知① タップ折損検知 検知方式を3種類からワークと環境に応じて選定します						
	SD-K1 機械式 タップ折損検知	DC24V 小容量	NPN／PNP出力 (仕様により選択) リレー接点出力可	- 接触式。構造がシンプルで信頼性が高い - 折損／送り不良／取付誤り／ストローク不足を検出 - 油・粉塵環境に強い	順送 タンデムプレス トランスファープレス	タップ軸の近傍 検出距離調整可 PLC / SD-136 必須
	SD-K2 赤外線式 タップ折損検知	DC24V 小容量	デジタルON/OFF信号	- 非接触のため摩耗しない - 微小振動・機械的干渉を避けたい用途に - 高速応答型／微細タップ対応	順送 タンデムプレス トランスファープレス	タップ軸の近傍 検出距離調整可 PLC / SD-136 必須
	SD-K3 レーザー式 高精度折損検知	DC24V 小容量	デジタルON/OFF信号	- レーザー光学式の高分解能検知 - 微小な欠けも検出可能 - 微細タップ・高精度加工ライン向け	順送 タンデムプレス トランスファープレス	タップ軸の近傍 検出距離調整可 PLC / SD-136 必須

製品外観	型番・名称	電源仕様	出力／信号形式	機能概要	対応プレス	設置・接続
異常検知② 位置決め・金型保護 加工前の芯ずれと、下死点の異常を捉える						
	SD-D1 / D2 位置決めシステム (誤送検出付)	DC24V	ON/OFF信号出力	• D1:材料帯の位置決め • D2:製品の位置決め(ロボット搬送向け) • 下穴とタップの芯ずれを防止 • D2は拱橋型／吊り下げ式の2種	順送 タンデムプレス	材料通過部の近傍 PLC / SD-136 必須
	SD-402 マイコン式 下死点精度検出器	DC24V	異常検知信号出力	• 下死点精度をリアルタイム監視 • カス噛み・材料厚み異常・二重打ち • 目視で捉えにくい変動を精密検知	順送 タンデムプレス	金型固定側に設置 PLC / SD-136 必須
品質保証 全数検査でねじ不良の流出を止める						
	SD-J1 / J2 ねじ品質検査システム	DC24V	検査完了信号出力	• J1:通りゲージによる検査 • J2:止まりゲージによる検査 • ねじの有無と通り／止まりを全数保証 • ゲージは製品仕様に合わせた特注	順送 タンデムプレス	タップ加工の直後 PLC / SD-136 必須

※センサー類は単体では停止信号を出せません。必ず PLC または SD-136 と組み合わせてご使用ください。 株式会社ユーロテクノ TEL 03-3391-1311 / FAX 03-3391-1310